

## Технічне обслуговування обприскувача TETIS 24

Для підвищення терміну експлуатації і надійності роботи обприскувача першочергово треба скласти постійні графіки його технічного обслуговування і мащення та неухильно їх дотримуватися.

Технічне обслуговування слід проводити на рівному, сухому і чистому майданчику. При цьому в обприскувача мають обов'язково бути відкриті гідроциліндри штанг секцій і опущена до упору рухома рамка механізму навіски секцій, а двигун трактора має бути повністю відключений.

Після перших годин експлуатації обприскувача необхідно перевірити міцність з'єднання різьбових кріпильних з'єднань, особливо на основі бака, на колесах і на півосях коліс, з'єднувальних фітінгів і хомутів системи подачі хімрозчину. За необхідності закрутити їх знову.

Щоденно, після закінчення обприскування, налейте в бак чисту воду, зніміть насадки і запустіть в роботу обладнання до повного використання води. Промийте насадки і фільтри та встановіть їх назад на своє місце. Промийте головний фільтр і обладнання всередині і ззовні. Вказана процедура запобігає проблемам, пов'язаних із закупорюванням насадок, фільтрів і т.д. під час наступних обприскуваннях, а також продовжує термін експлуатації обладнання. Помийте спецодяг.

**Під час кожного промивання блоку керування** системи розподілу робочої рідини за постійного тиску (блок з постійним тиском) виконайте наступне:

- від'єднайте від блоку керування живлення струмом;
- натягніть рукавиці, окуляри та інші засоби індивідуального захисту;
- промийте блок керування вологою ганчіркою, змоченою в нейтральному засобі для миття, який потім треба змити; не можна мити блоки керування із зовнішньої сторони струменем води під тиском;
- відновіть електричні з'єднання тільки тоді, коли блок буде повністю сухим;
- ретельно промийте внутрішні канали електричних блоків керування після кожної обробки отрутохімікатом, пропускаючи через них воду або, за необхідності, воду з додаванням спеціальних мийних засобів (таблиця 1).

**Таблиця 1.** Способи промивання блока

Ручне промивання	Періодичність
Очищення чистою водою	Після кожного внесення хімрозчину
Очищення фільтра	Після кожного внесення хімрозчину
Очищення фільтра (самоочисний)	Кран закритий: після кожного внесення хімрозчину
	Кран відкритий: щомісячно або через кожні 100 годин роботи обприскувача
Очищення спеціальним мийним засобом	Щомісячно або через кожні 100 годин роботи обприскувача

Під час промивання блока перевірте ущільнення прокладок, на блоці не повинно бути аномальних підтікань. Якщо підтікання є, зверніться у сервісний центр, відправивши туди демонтований спеціалістами блок для контролю і можливої заміни прокладок клапанів. **Таку процедуру необхідно проводити один раз в рік або через 500 годин експлуатації системи.**

Регулярно очищайте фільтр, керуючись рекомендаціями, відображеними у таблиці 2.

**Таблиця 2.** Ручне промивання фільтрів

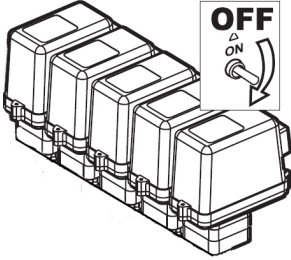

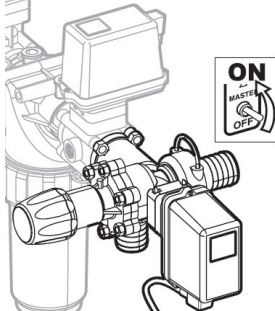
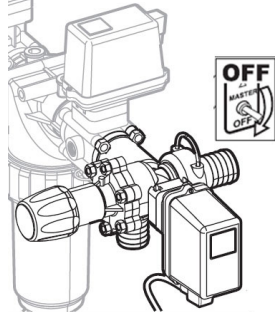

Схема	Послідовність операцій	Зміст операцій
	1	Натягніть рукавиці, окуляри та інші засоби індивідуального захисту
	2	Зупиніть агрегат і відключіть електричне живлення блока
	3	Опорожніть систему від продуктів (отрутохімікатів), що залишилися
	4	Відкрутіть затискне кільце <b>A</b> (див. схему), обертаючи його проти годинникової стрілки, зніміть кришку <b>C</b> (див. схему) і патрон <b>B</b> (див. схему).
	5	Промийте патрон <b>B</b> (див. схему) і кришку <b>C</b> (див. схему) під проточною водою.
	6	<b>Не використовуйте стиснене повітря, гострих або різучих предметів під час очищення патрона B (див. схему)*</b>

**\*Примітка:** під час очищення фільтра будьте обачними, щоб не пошкодити його сітку: у випадку виявлення пошкоджень, замініть патрон на патрон еквівалентного типу.

**Періодичне очищення елементів блоку.**

Виконуйте вказану процедуру в кінці кожного внесення хіморозчину обприскувачем або кожного разу, коли в цьому виникає потреба. Періодичне очищення треба проводити у відповідності з послідовністю і рекомендаціями, відображеними в таблиці 3.

**Таблиця 3.** Періодичне очищення елементів блоку з постійним тиском

№ за/П	Схема	Зміст операції
1		Натягніть рукавиці, окуляри та інші засоби індивідуального захисту
2		Запустіть гідронасос і доведіть його до робочого режиму
3		Закрийте всі клапани секцій через відповідні тумблери, розміщені на обладнанні керування (положення “OFF”) – див. схему
4		Повністю відкрийте злив самоочисного фільтра, повернувши ручку проти годинникової стрілки (див. схему)
5		Відкрийте головний клапан за допомогою відповідного тумблера на обладнанні керування (положення “ON”) – див. схему
6		Дайте системі попрацювати не менше двох хвилин
7		Закрийте головний клапан за допомогою відповідного тумблера на обладнанні керування (положення “OFF”) – див. схему
8		Повністю закрийте злив самоочисного фільтра, повернувши ручку за годинниковою стрілкою (див. схему)

## Догляд за головним фільтром обприскувача TETIS 24

Головний фільтр (31724F2 всмоктувальний фільтр Т7 С/клапан 32М) встановлений на рамі обприскувача між великим баком і гідронасосом. Він призначений для запобігання потрапляння домішок в гідронасос. Періодичність чищення фільтра залежить від якості води і типів застосовуваних хімікатів.

Прочищайте фільтр завжди під час заправки або за необхідності.

Для промивання фільтра (рисунок 1), відкрутіть кришку, витягніть фільтр і промийте його, потім зберіть його заново.



Рисунок 1 Головний фільтр (31724F2 всмоктувальний фільтр Т7 С/клапан 32М)

## Догляд за прохідним фільтром обприскувача TETIS 24

Прохідні фільтри встановлені на штангах обприскувача. Періодичність очищення фільтрів залежить від якості води і типів застосовуваних хімікатів.

Для промивання фільтра відкрутіть і зніміть кришку (рисунок 2). Витягніть фільтр і промийте його. Після цього в зворотній послідовності зберіть фільтр.



Рисунок 2. Прохідний фільтр

## Затяжка різьбових кріпильних з'єднань

- перевірити зусилля затяжки різьбових кріпильних з'єднань перед початком роботи обприскувача;
- перевірити зусилля затяжки різьбових кріпильних з'єднань після перших двох годин роботи обприскувача;
- періодично перевіряйте зусилля затяжки різьбових кріпильних з'єднань.

Зверніть увагу на маркування шестигранних болтів, щоб визначити правильний клас міцності.

Болти, які потребують заміни, потрібно замінювати таким самим або вищим класом міцності.

Якщо використовується більш високий клас міцності – затягніть болтове з'єднання тільки до першопочаткового зусилля.

### Мащення

Своєчасне мащення обертових частин обприскувача запобігає зношенню і зменшує попадання бруду в місця мащення. Слід мати на увазі, що якщо бруд все ж таки потрапив в місце мащення, то він змішується з мастилом і стає абразивною пастою, яка діє більш агресивно.

Під час мащення намагайтеся завжди застосовувати нове мастило, щоб замінити старе, забруднене. Користуйтеся мастилом і машинною олією, рекомендованими для конкретного вузла (див. таблицю 4 схеми мащення обприскувача і карти точок мащення (рисунок 3)).

Перед застосуванням мастила прочистіть пресмаслянки і шприц для мащення, наповнивши його згодом мастилом для мащення конкретного вузла.

**Таблиця 4.** Карта мащення обприскувача TETIS 24

Назва складальної одиниці	К-сть точок мащення, шт.	Розхід мастильного матеріалу, кг (л)	Назва і позначення мастильного матеріалу		Періодичність заміни мастильного матеріалу
			Основне мастило	Замінник	
Ступиця колеса	2	0,2	Солидол Ж ГОСТ 1033	Солидол С ГОСТ 4366	Один раз за сезон
Ролики прямої рами	4	0,1			
Балансирний механізм	8	0,2			
Шарніри штанг	2	0,1			
Фільтр очистки оливи гідросистеми	1	-	-	-	Промивати кожного разу після появи у вікні датчика червоної полоси
Вал каданний	4	0,02	Консистентне мастило NLGI ступені 2	Мастило №158 ТУ 38.101320-77	Кожні 50 годин
Водяний гідронасос	1	4,36	Мастило моторне SAE 30	Мастило напівгідрравлічне SAE 30	Один раз за сезон



**Рисунок 3. Карта точок мащення обприскувача TETIS 24:**

1 – ступиця колеса; 2 – рама балансира; 3 – балансир; 4 – скоба дишля; 5 – вісь штанги секції; 6 – карданний вал; 7 – гідронасос;

### Обслуговування шин

Проводіть щоденний огляд шин і коліс обприскувача, на предмет їх цілості, а також наявності відповідного кріплення. За необхідності замініть їх.

Щоденно перевіряйте тиск повітря в шинах. Дуже важливо, щоб в шинах був правильний тиск повітря. Не накачайте шини зверх рекомендованого тиску.

Слід мати на увазі, що заміна шин повинна здійснюватися тільки навченим персоналом спеціальним інструментом. *Оптимальний тиск повітря в шинах коліс обприскувача повинен становити 0,16 МПа (1,6 кгс/см<sup>2</sup>).*