

Технічне обслуговування культиватора POLARIS 10 PREMIUM

Для забезпечення роботи культиватора протягом всього терміну експлуатації необхідно проводити наступні види технічного обслуговування:

- при експлуатаційному обкатуванні;
- під час транспортування;
- щозмінне;
- перше технічне обслуговування;
- під час зберігання: міжзмінного, короткочасного і тривалого.

Під час експлуатаційного обкатування проводити технічне обслуговування при підготовці до обкатування, при проведенні обкатування, після завершення обкатування.

Технічне обслуговування при транспортуванні культиватора проводити при підготовці його до транспортування та по закінченню транспортування.

Технічне обслуговування при використанні – щозмінне технічне обслуговування проводити через 8 ÷ 10 годин роботи культиватора.

Перше технічне обслуговування проводити через кожні 60 годин роботи культиватора.

Технічне обслуговування при зберіганні проводити при підготовці культиватора на зберігання, в процесі зберігання і при знятті з зберігання. Після завершення сезону роботи провести огляд культиватора та оцінити його стан, визначити можливість подальшої експлуатації без ремонту. При виявленні деталей, що стали непридатними, скласти дефектну відомість, відповідно до якої скласти заявку на придбання деталей, які не можуть бути виготовлені в господарстві. Перелік робіт за видами технічного обслуговування і періодичність наведені в таблиці 1.

Таблиця 1. Види та періодичність робіт технічного обслуговування

Види технічного обслуговування	Періодичність або термін постановки на технічне обслуговування
Технічне обслуговування при експлуатаційному обкатуванні (підготовці, проведенні та закінченні)	один раз після розконсервації культиватора в господарстві
Щозмінне технічне обслуговування (ЩТО)	Одночасно з щозмінним технічним обслуговуванням трактора, через кожні 10 годин
Технічне обслуговування перед початком експлуатації	один раз на рік перед початком міжрядного обробітку посівів
Технічне обслуговування при зберіганні:	
міжзмінне	Перерва у використанні культиватора до 10 днів
короткотривале	При перерві роботи культиватора інтервалом від 10 днів до двох місяців
довготривале	Перерва понад два місяці

Примітка: технологічне обслуговування культиватора проводять при підготовці його до зберігання і при знятті зі зберігання, технічне обслуговування – в процесі зберігання.

Роботи по доскладанню культиватора виконують навчені фахівці на рівному майданчику, забезпечивши під'їзд і агрегування трактора з культиватором, як в робочому, так і в транспортному положенні.

Перевірте, затяжку всіх болтових з'єднань культиватора. При необхідності – дотягніть. Перевірте правильність розміщення робочих органів на культиваторі (відповідно до ширини міжрядь). Їхнє правильне розташування вказано на рисунках 1 і 2.

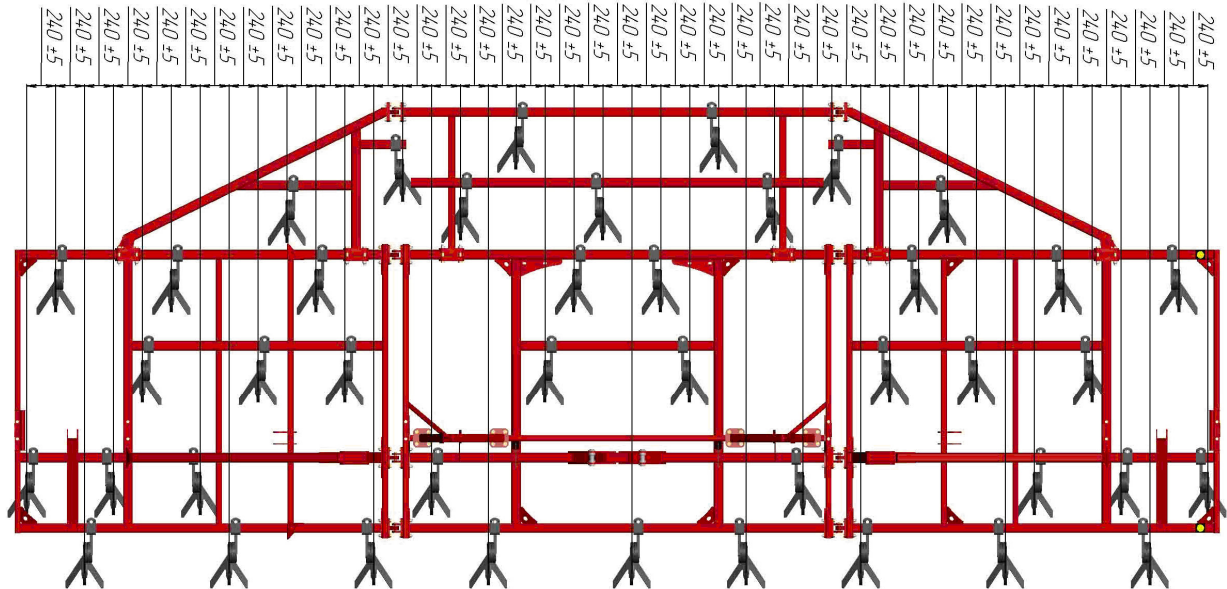


Рисунок 1. Розстановка робочих органів культиватора POLARIS 10 PREMIUM

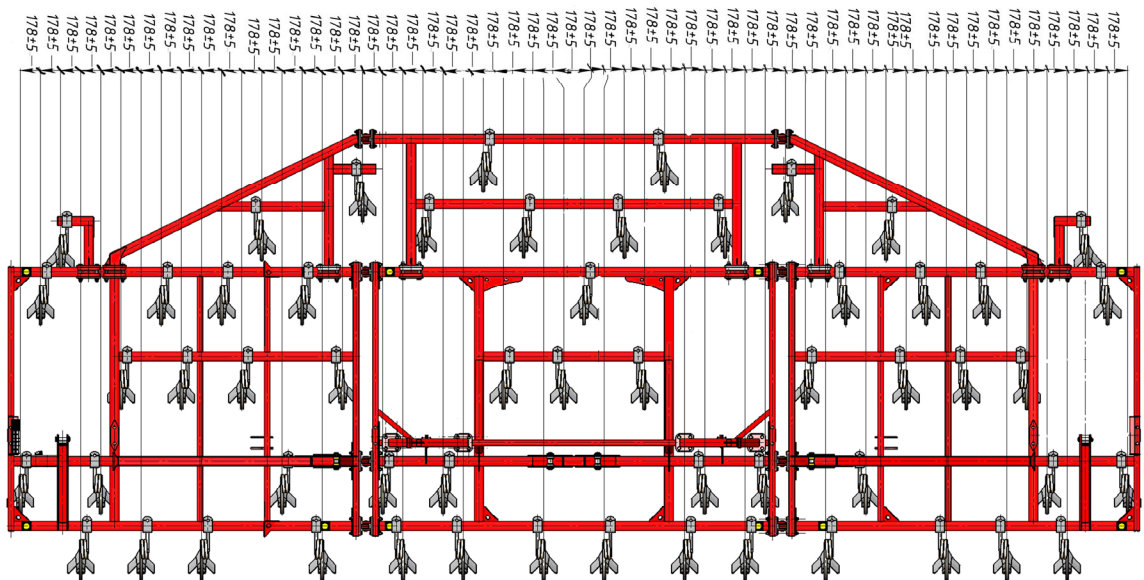


Рисунок 2. Розстановка робочих органів культиватора POLARIS 10-01 PREMIUM

Перед початком обкатування необхідно виконати наступне: встановити культиватор на стійки так, щоб лапи над поверхнею майданчика піднялися на висоту приблизно 10 см (рисунок 3); підніміть вгору опорно-транспортні ко-

леса і перевірте плавність обертання котків і опорних коліс та за необхідності відрегулюйте осьовий люфт опорних коліс; встановіть глибину обробітку ґрунту 5...6 см.

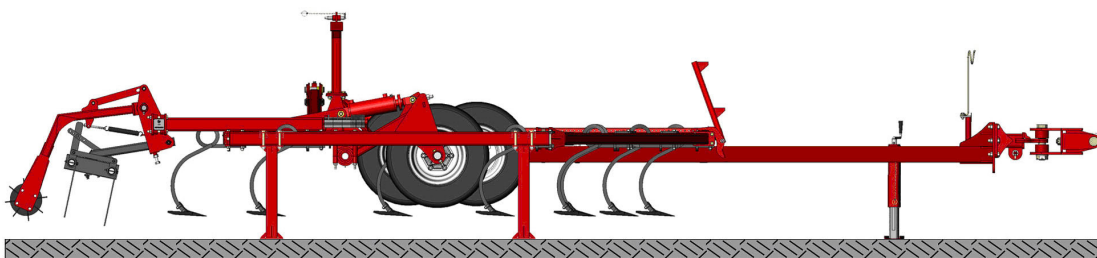


Рисунок 3. Встановлення культиватора для перевірки осьового люфту опорно-транспортних коліс

Провести технічне обслуговування культиватора при **експлуатаційному обкатуванні**:

- видалити консерваційне мастило;
- змастити через прес-мазнички складові частини відповідно до інструкцій;
- перевірити і, при необхідності, підтягнути кріплення всіх складових частин;
- перевірити правильність розстановки лап;
- перевірити тиск повітря в шинах опорних коліс, при необхідності довести його до 0,433 МПа (4,3 кгс / см²);
- прокрутити борони і опорні колеса культиватора вручну;
- перевірити правильність і надійність агрегування культиватора з трактором.

Обкатування культиватора виконувати на малих швидкостях на площі не менше 50 га. За необхідності дотягнути всі болтові з'єднання. По завершенні експлуатаційного обкатування усунути виявлені недоліки.

Щозмінне технічне обслуговування:

- очистити робочі органи культиватора від бруду і рослинних залишків;
- оглянути агрегат, його складові частини, перевірити оглядом: комплектність, технічний стан складових частин, правильність регулювання робочих органів, правильність агрегування з трактором;
- змастити через прес-мазнички складові частини відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2 Перелік точок мащення

№ з/п	Розташування точок мащення	Назва та маркування мастильного матеріалу	Періодичність	Кількість точок мащення/ норма витрати матеріалу
1	Зчіпка	Литол 24	Позмінно	1/0,03
2	Тягова рамка котка	Литол 24	Позмінно	6/0,04
3	Балка хитна	Литол 24	Позмінно	4/0,06
4	Опорне колесо	Литол 24	Раз на сезон	6/0,3

Технічне і технологічне обслуговування культиватора при зберіганні

1. При технологічному обслуговуванні культиватора при постановці на міжзміне зберігання необхідно:

- очистити культиватор від рослинних залишків та землі;
- встановити культиватор на транспортні стійки і підняти колеса з в верхнє положення за допомогою гідравліки, згідно з рисунком 4. У період міжзмінного зберігання технічне обслуговування не виконувати.

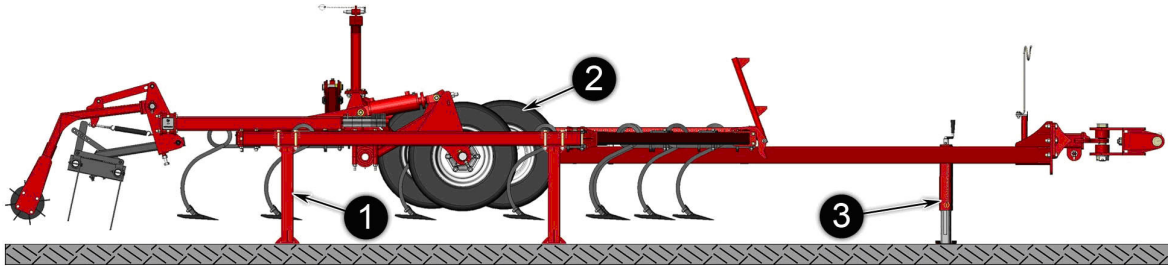


Рисунок 4. Постановка культиватора на міжзміне зберігання:

1 - транспортна стійка, 2 – опорні колеса, 3 – підставка.

2. При технологічному і технічному обслуговуванні культиватора під час встановлення на короткочасне зберігання необхідно виконати **технологічне обслуговування тобто:**

- очистити культиватор від рослинних залишків та землі;
- помити культиватор;
- провести консервацію металевих нефарбованих поверхонь робочих органів культиватора, деталей і вузлів тертя, гвинтових і різбових частин деталей і складальних одиниць, з'єднаних механічно обробленими поверхнями. *Примітка:* поверхні, які підлягають консервації, очищують від механічних забруднень, знежирюють і висушують;
- встановити культиватор на транспортні стійки і підняти колеса у верхнє положення за допомогою гідросистеми, згідно з рисунком 4.

Технічне обслуговування:

- перевірити стійкість культиватора;
- перевірити стан антикорозійного покриття.

3. При технологічному і технічному обслуговуванні культиватора під час встановлення на тривале зберігання необхідно:

Технологічне обслуговування:

- встановити культиватор на стійки згідно рисунком 4;
- очистити культиватор від рослинних решток та землі;
- пружини в натяжних механізмах необхідно розвантажити і змастити захисним мастилом;
- зняти ріжучі лапи з секцій, очистити і здати в склад на зберігання;
- металеві нефарбовані поверхні робочих органів культиватора, гвинтові і різбові поверхні деталей і складальних одиниць піддати консервації;

- відновити лакофарбове покриття поверхні культиватора пошкоджене під час експлуатації шляхом:

- 1) видалення з пошкоджених ділянок плівки відстала емалі і корозії;
- 2) ґрунтовки очищених ділянок поверхні двокомпонентної ґрунтовкою АК-0306. Тривалість перерви між підготовкою поверхні і ґрунтування не повинна перевищувати 24 години при зберіганні культиватора в приміщенні і 6 годин – на відкритому повітрі;
- 3) провести фарбування поверхонь двокомпонентною емаллю УР-6А-109, через 12 годин після ґрунтування. Наявність іржі не допускається. Фарбування проводити при температурі не нижче плюс 15 ° С і відносній вологості не вище 70%. Час повного висихання – не менше 24 години.

Консервація і переконсервація культиватора: провести консервацію вузлів і деталей (рисунок. 5) у такий спосіб:

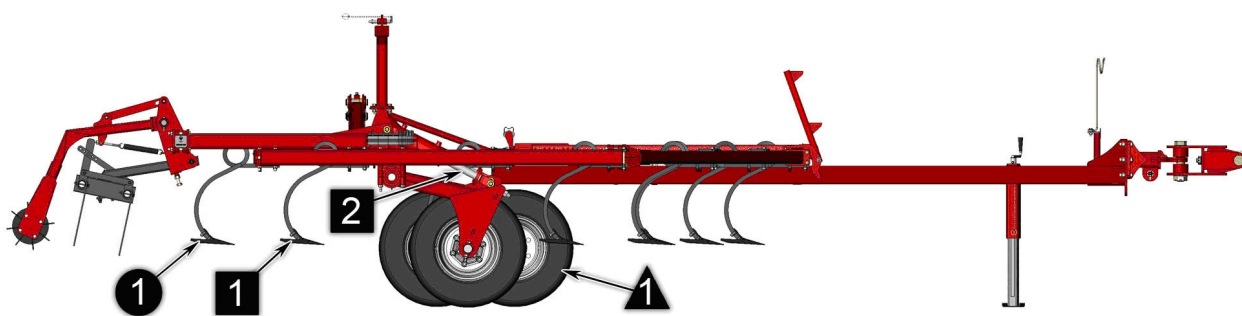


Рисунок 5. Схема консервації:

● – складові частини, що знімаються для зберігання на складі: 1 – робочі органи; ▲ – складові частини, що покриваються алюмінієвою фарбою або крейдяноказеїновою сумішшю: 1 – опорні колеса; ■ – складові частини, що покриваються антикорозійним покриттям: 1 – робочі органи (при зберіганні на відкритому майданчику); 2 – штоки гідроциліндрів.

- 1) поверхні, які підлягають консервації очистити від забруднень, знежирити і висушити. Сушку виробів допускається не виконувати при використанні для промивання висококиплячих розчинників і масел;
- 2) консерваційне мастило на поверхню наносити в розплавленому стані (при температурі від плюс 80 до 140 ° С) зануренням, розпиленням або пензлем. Шар мастила після нанесення повинен бути рівномірним, без підтьоків, повітряних бульбашок, сторонніх включень. Дефекти усувають повторним нанесенням мастила. Допускається попередню сушку виробів не виконувати, якщо перший шар мастила наноситься при температурі від плюс 110 ° С.

Примітка: консерваційний матеріал – мастило гарматне.

- довести тиск в шинах опорних коліс до 0,156 МПа (1,7 кгс / см²).

Технічне обслуговування:

- перевірити стійкість культиватора;
- перевірити комплектність;

- перевірити стан антикорозійного покриття і, при необхідності, усунути виявлені дефекти;
- результати періодичних перевірок необхідно відзначати в журналі;
- при зберіганні культиватора в закритих приміщеннях перевірку виконувати через кожні два місяці; на відкритих майданчиках або під накривками – щомісяця, а після сильних вітрів, дощів і снігових заметів – негайно.

4. Технологічне і технічне обслуговування при знятті культиватора з короткочасного зберігання.

Технологічне обслуговування:

- очистити мазниці від пилу і провести мащення згідно з інструкціями. Нагнітання мастила виконувати до виступу літолу між тертьовими поверхнями спряжених деталей;
- перевірити кріплення робочих органів і, за необхідності, провести їх підтяжку, розвести кінці шплінтів;
- перевірити тиск в шинах опорних коліс і, за необхідності, довести його до 0,433 МПа (4,3 кг/см²).

5. Технічне обслуговування при знятті з тривалого зберігання:

- очистити від пилу, бруду і консерваційного мастила складові частини культиватора;
- довести тиск в шинах опорних коліс до номінальної величини;
- встановити на своє місце всі раніше зняті складальні одиниці і деталі.

Мащення культиватора

1. Мащення культиватора проводити відповідно до таблиці 2 своєчасно і в достатній мірі. Недостатнє мащення призводить до передчасного зносу тертьових частин, їх заїдання і поломки. Особливу увагу приділити мащенню нового культиватора, деталі якого ще не припрацювались.

2. Перед мащенням необхідно очистити мазниці від пилу і бруду. Стежити, щоб мастильний матеріал не засмічувався. Після мащення, мазниці знежирити.

3. Змастити підшипники ковзання. Мастило накачувати до виступу мастильного матеріалу з корпусу підшипника.

4. Різьбові з'єднання, що не мають антикорозійного покриття, необхідно змастити літолом 24.